

■ കൃത്രിമപാർ നിക്ഷേപം

രാജ്യവ്യാപക ബോധവൽക്കരണത്തിന് കേരളത്തിൽ തുടക്കമായി

സ്വന്തം ലേഖിക
കൊച്ചി

ഇന്ത്യയിലെ 3477 മത്സ്യഗ്രാമങ്ങളിൽ കടലിൽ കൃത്രിമപാർ (ആർട്ടിഫിഷ്യൽ റീഫ്) നിക്ഷേപിക്കാനുള്ള കേന്ദ്രസർക്കാരിന്റെ പദ്ധതിക്ക് സാങ്കേതികസഹായമൊരുക്കി കേന്ദ്ര സമുദ്ര മത്സ്യ ഗവേഷണ സ്ഥാപനം (സിഐഐഎഫ്ആർഐ). പദ്ധതി നടപ്പാക്കുന്നതിനുമുന്നോടിയായി രാജ്യത്തുടനീളം നടത്തുന്ന ബോധവൽക്കരണ പരിപാടികൾക്ക്

കൃത്രിമപാർ നിക്ഷേപം വഴി 17 മുതൽ 30 ശതമാനംവരെ മത്സ്യോൽപ്പാദനം കൂടി

കേരളത്തിൽ തുടക്കമായി. പ്രത്യേക ശാസ്ത്രീയ മാതൃകയിൽ നിർമ്മിക്കുന്നതാണ് കൃത്രിമപാർ. കടലിൽ നിക്ഷേപിക്കുന്ന പാറുകൾ സസ്യജന്തുജാലങ്ങൾ തഴച്ചുവളരാനും മീനുകൾക്ക് അനുയോജ്യമായ ആവാസവ്യവസ്ഥ ഒരുക്കാനും വഴിയൊരുക്കും. കേന്ദ്രസർക്കാരിന്റെ പ്രധാനമ

ന്ത്രി മത്സ്യ സമ്പദാ യോജനയുടെ കീഴിൽ കേന്ദ്ര ഫിഷറീസ് വകുപ്പ് സംസ്ഥാന സർക്കാരുകളുമായി സഹകരിച്ചാണ് പദ്ധതി നടപ്പാക്കുന്നത്. ചെലവിന്റെ 60 ശതമാനം കേന്ദ്രവും 40 ശതമാനം സംസ്ഥാന സർക്കാരുകളും വഹിക്കും. മത്സ്യത്തൊഴിലാളികൾക്ക് പരിശീലനവും സാങ്കേതികനിർ

ദ്ദേശവും നൽകാനുള്ള ചുമതല സിഐഐഎഫ്ആർഐക്കാണ്. കേരളത്തിലാകെ 220 മത്സ്യഗ്രാമങ്ങളിലാണ് കൃത്രിമപാർ നിക്ഷേപിക്കുന്നത്. ഇതിന് അനുയോജ്യമായ സ്ഥലങ്ങൾ കണ്ടെത്തും. സംസ്ഥാനത്ത് പദ്ധതിയുടെ നടത്തിപ്പുകാരായ കേരള സംസ്ഥാന തീരദേശ വികസന കോ

ർപ്പറേഷന്റെ സംഘാടനത്തിൽ തിരുവനന്തപുരം ജില്ലയിലെ അഞ്ചിടങ്ങളിൽ കൃത്രിമപാർ സംബന്ധിച്ച ശില്പശാല നടന്നു. ആദ്യഘട്ടത്തിൽ കൃത്രിമപാർ നിക്ഷേപിക്കുന്ന സംസ്ഥാനത്തെ 42 ഗ്രാമങ്ങളിലെ മത്സ്യത്തൊഴിലാളി പ്രതിനിധികൾ പങ്കെടുത്തു. ചൊവ്വമുതൽ വെള്ളിയാഴ്ച വരെ പൂത്തൂർ, വെട്ടുകാട്, പെരുമാത്തൂർ, കായിക്കര, വിഴിഞ്ഞം എന്നിവിടങ്ങളിലാണ് ശില്പശാല നടന്നത്.

നിലവിൽ, കേരളത്തിൽ ഉൾപ്പെടെ 132 ഇടങ്ങളിലായി 3.7 ലക്ഷം ചതുരശ്രമീറ്ററിൽ രാജ്യത്താകെ സിഐഐഎഫ്ആർഐയുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ കൃത്രിമപാറുകൾ നിക്ഷേപിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഇവിടങ്ങളിൽ 17 മുതൽ 30 ശതമാനംവരെ മത്സ്യോൽപ്പാദനം കൂട്ടാൻ ഇതുവഴി സാധിച്ചതായാണ് സിഐഐഎഫ്ആർഐയുടെ കണ്ടെത്തൽ. ഈ മാസം അവസാനത്തോടെ ഇന്ത്യയിലെ എല്ലാ തീരദേശസംസ്ഥാനങ്ങളിലും ബോധവൽക്കരണ ശില്പശാലകൾ പൂർത്തിയാക്കും.

നിലവിൽ, കേരളത്തിൽ ഉൾ