

ഇന്ത്യൻ സമുദ്രമത്സ്യമേഖല

# കാർബൺ നിർഗമനം ആഗോള ശരാശരിയെക്കാൾ കുറവ്

## കാലാവസ്ഥകെടുതികൾ അടയാളപ്പെടുത്തുന്ന സമുദ്ര ഭൂപടം തയാറാക്കുന്നു

**കൊച്ചി:** ഇന്ത്യയുടെ സമുദ്രമത്സ്യ മേഖലയിൽനിന്നുള്ള കാർബൺ നിർഗമനം ആഗോള ശരാശരിയെക്കാൾ വളരെ കുറവാണ് പഠനം. കടലിൽനിന്ന് ഒരു ടൺ മീൻ ഉൽപാദിപ്പിക്കുന്നതിന് 1.32 ടൺ കാർബൺഡയോക്സൈഡാണ് ഇന്ത്യ പുറത്തുവിടുന്നതെന്ന് കേന്ദ്ര സമുദ്രമത്സ്യ ഗവേഷണ സ്ഥാപനം (സി.എം.എഫ്.ആർ.ഐ) വ്യക്തമാക്കി. ആഗോളതലത്തിൽ ഇത് രണ്ട് ടണ്ണിൽ കൂടുതലാണ്. മീൻപിടിത്തത്തിനായുള്ള മുന്നൊരുക്കം മുതൽ മത്സ്യം വിപണിയിലെത്തുന്നത് വരെയുള്ള പ്രവൃത്തികളിലൂടെ അന്തരീക്ഷത്തിലെത്തുന്ന കാർബൺ വാതകങ്ങളുടെ കണക്കാണ് ഇത്.

കാലാവസ്ഥ വ്യതിയാനവുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് സി.എം.എഫ്.ആർ.



ഐ നടത്തുന്ന നിർണായക പഠനമാണിത്. ആഗോളതലത്തിലുള്ളതിനെക്കാൾ 16.3 ശതമാനം കുറവാണ് ദേശീയതലത്തിൽ ഇന്ത്യയിലെ യന്ത്രവൽകൃത മത്സ്യബന്ധനത്തിൽനിന്നുള്ള കാർബൺ നിർഗമനമെന്ന് സി.എം.എഫ്.ആർ.

ഐ ഡയറക്ടർ ഡോ. എ. ഗോപാലകൃഷ്ണൻ പറഞ്ഞു. കാലാവസ്ഥ വ്യതിയാനത്തിന്റെ കെടുതികൾ കുറയ്ക്കുന്നതിനായി ദേശീയ കാർഷിക ഗവേഷണ കേന്ദ്രം നടപ്പാക്കുന്ന നാഷണൽ ഇന്നോവേഷൻസ് ഇൻ ക്വെ

മറ്റ് റെസിലിയന്റ് അഗ്രികൾചർ (നീക്കം) ഗവേഷണ പദ്ധതിയുടെ പുരോഗതി വിലയിരുത്തുന്നതിനായി സി.എം.എഫ്.ആർ.ഐയിൽ ചേർന്ന അവലോകന യോഗത്തിലാണ് ഈ കണക്കുകൾ അവതരിപ്പിച്ചത്.

ഇന്ത്യയിലെ എല്ലാ തീരദേശ ജില്ലകളിലെയും കാലാവസ്ഥകെടുതികൾ കൃത്യമായി അടയാളപ്പെടുത്തുന്ന സമഗ്ര ഭൂപടം തയാറാക്കി വരുകയാണ്. ഐ.സി.എ.ആർ ഡെപ്യൂട്ടി ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഡോ. എസ്.കെ. ചൗധരി അധ്യക്ഷത വഹിച്ചു. നിക്ര വിദഗ്ധ സമിത അധ്യക്ഷൻ ഡോ. ബി. വെങ്കടേശ്വരയ്യ, അംഗം ഡോ. കെ. കെ. വാസ്, ഡോ. വി.കെ. സിങ്, ഡോ. എം. പ്രഭാകർ എന്നിവർ സംസാരിച്ചു.